

ЗАСЛОНКА ПОВОРОТНАЯ ПОКРЫТЫЕ PTFE СЕРИЯ 500 С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ REGADA

ПРИМЕНЕНИЕ

Высокопроизводительные дисковые затворы серии 500 предназначены для работы с агрессивными средами в таких отраслях, как:

- Химическая промышленность
- Вода высокой степени очистки
- Пищевая промышленность
- Фармацевтическая промышленность
- В системе здравоохранения
- Коррозионные и ядовитые среды
- Клей и кислоты
- Бумажная промышленность
- Производство хлора
- Горнодобывающая промышленность
- Производство краски

Расшифровка типового обозначения:

599В



- Исполнение (тип корпуса В-сквозные отверстия)
- Материал уплотнения (9-PTFE)
- Материал диска (9- PTFE покрытие нерж. диска)
- Серия 500



Для оптимального выбора заслонок (тип, материал, исполнение и др.) рекомендуется консультироваться со специалистами фирмы «МАРВЕЛ»

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- DN 50 – DN 200
- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Центрическая конструкция с корпусом, покрытым эпоксидсодержащим составом
- Запорные и регулирующие затворы
- Нет ограничений в расположении на трубопроводе (по горизонтали/вертикали)
- 100% герметичность и высокие значения Kv
- Покрытие диска PTFE толщиной 3 мм
- Система уплотнений штока предотвращает попадание любых экологических загрязнений
- Специальная конструкция горловины позволяет применять утепляющие материалы на трубопроводе и облегчает монтаж приводов
- Подшипники, покрытые PTFE гарантируют точность установки верхней и нижней части вала.
- Верхний фланец в соотв. ISO 5211 позволяет присоединять различные виды приводов (электрические, пневматические, гидравлические и т.д.)

СТАНДАРТЫ

ТЕСТ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ СОГЛАСНО: • EN 12266-1, RATE A; • ISO 5208, RATE A; • ГОСТ 54808-2011 КЛАСС А

СТРОИТЕЛЬНА ДЛИНА СОГЛАСНО: • EN 558, SERIES 20; • ISO 5752, SERIES 20; • ГОСТ 28908-91

ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ СОГЛАСНО: • EN ISO 5211;

МАРКИРОВКА: • EN 19

КОНСТРУКЦИЯ ЗАТВОРОВ: • EN 593 + A1

ПРИСОЕДИНЕНИЕ МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ СОГЛАСНО: • EN 1092-1; • DIN 2631-32; • ASME B16.5; • ГОСТ 12821-80; • ГОСТ 12815 - 80 ВАР.1

ПРЕИМУЩЕСТВА КОНСТРУКЦИИ

СОВМЕСТИМОСТЬ С МЕЖДУНАРОДНЫМИ СТАНДАРТАМИ

Верхний фланец в соответствии с ISO 5211 с центрирующим углублением позволяет осуществлять монтаж ручного управления или автоматических приводов. Удлиненная горловина арматуры позволяет изолировать управляющий элемент на ISO фланце.

ЗАЩИТА ОТ ПОПАДАНИЯ АБРАЗИВНЫХ ЧАСТИЦ

Пыльник - „О“-образное кольцо, защищает вал от попадания абразивных частиц.

ПРУЖИННОЕ УПЛОТНЕНИЕ

Дисковые пружины в горловине клапана предотвращают осевое перемещение вала. Стандартная комплектация включает в себя систему дисковых пружин, прижимного элемента, корпуса с силиконовым кольцом и образует двойное уплотнение на обеих сторонах вала.

СФЕРИЧЕСКИЙ ПРИНЦИП УПЛОТНЕНИЯ

Контактная поверхность тефлонового уплотнения в области вала имеет определённую сферическую геометрию, которая в точности копирует геометрию диска, что исключает локальную концентрацию напряжения между диском и манжетой, тем самым продлевает срок службы арматуры.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ ДИСКА

Специальная геометрия диска позволяет добиться меньших потерь давления и большего показателя Kv.

ТЕФЛОНОВАЯ МАНЖЕТА

Тефлоновая манжета, толщиной не менее 3 мм, выполнена согласно технологии изостатической штамповки. Края манжеты выполняют функцию двустороннего уплотнения фланцев.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Механическая обработка корпуса обеспечивает точную посадку уплотнений вала в области функциональных поверхностей.

ПРИЖИМНОЙ ЭЛЕМЕНТ

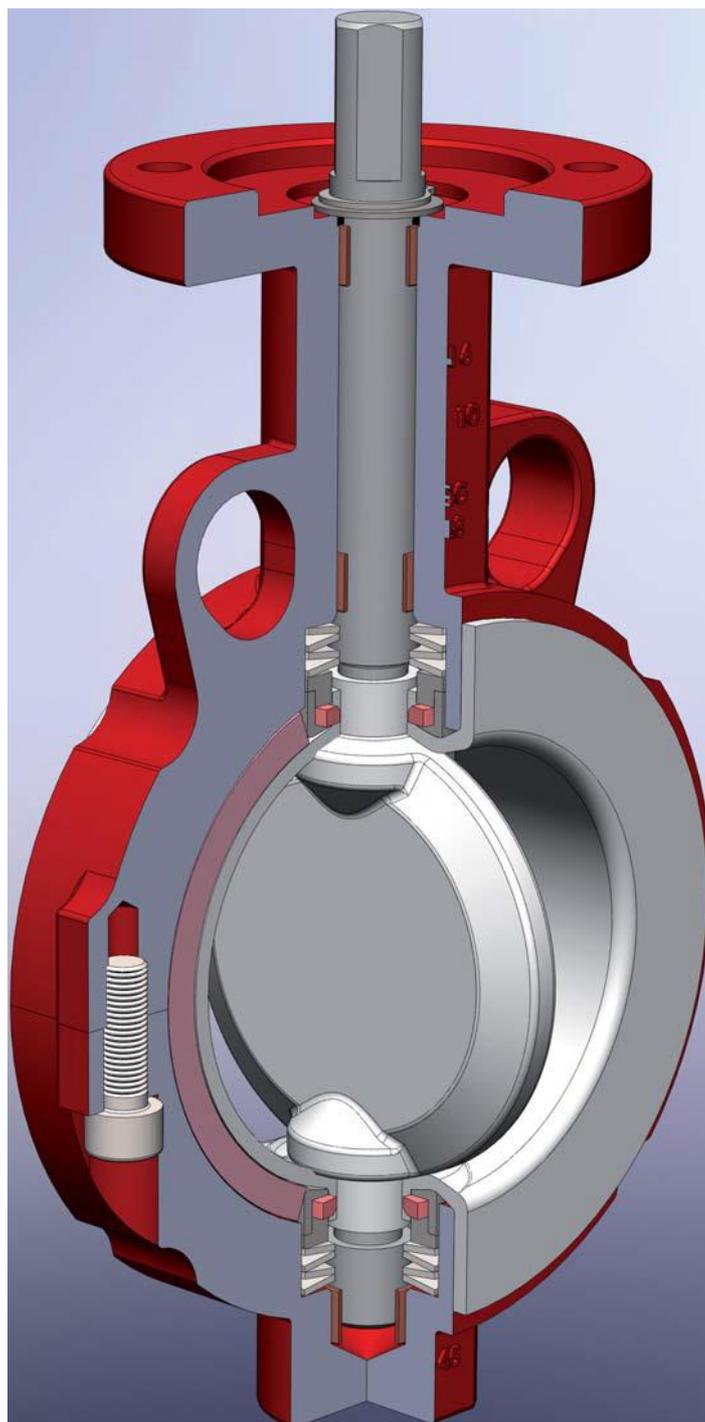
Обеспечивает равномерное напряжение между манжетой и диском по всей площади.

ДИСК

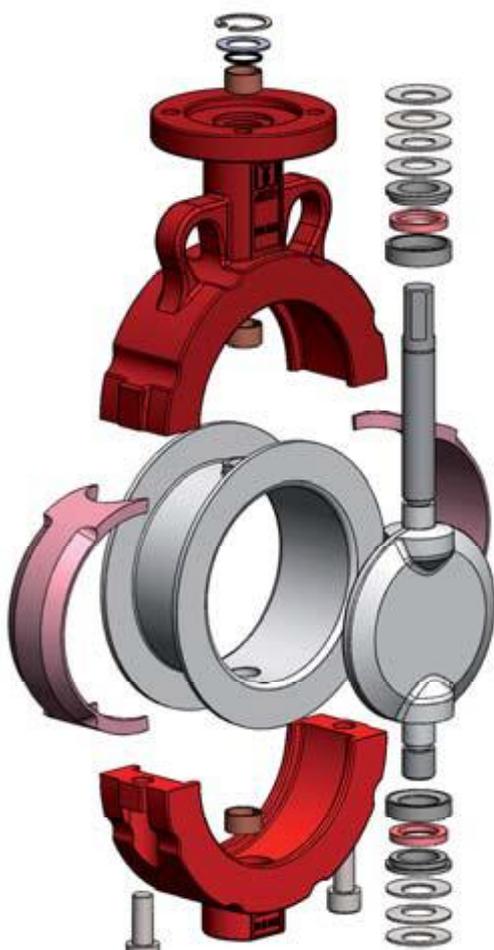
Диск с валом имеют тефлоновое покрытие PTFE. Все уплотнительные поверхности изготовлены путём механической обработки.

ОСОБЕННОСТИ БЕЗОПАСНОСТИ

Ключевой деталью затворов серии 500 является уплотнительная капсула. Эта капсула полностью изолирует корпус и вал затвора от контакта с рабочей средой.



ЧЕРТЕЖИ И МАТЕРИАЛЫ



- 1 Уплотнение PTFE
- 2 Диск и вал Нержавеющая сталь 1.4469, футерованная PTFE
- 3 Верхняя часть корпуса Высокопрочный чугун 0.7043 (GGG40.3)
- 4 Нижняя часть корпуса Высокопрочный чугун 0.7043 (GGG40.3)
- 5 Пружина Нержавеющая сталь 1.4021 (AISI 420)
- 6 Втулка Нержавеющая сталь 1.4021 (AISI 420)
- 7 Энерджайзер Силикон/Витон
- 8 Кольцо Силикон
- 9 Металлическое кольцо Сталь PTFE
- 10 Пружина Углеродистая сталь 1.8159
- 11 Болт Нержавеющая сталь A4
- 12 Обруч Нержавеющая сталь A2
- 13 O-кольцо NBR
- 14 Блокировочная шайба Нержавеющая сталь A2

Исполнение в других типах материала может быть предоставлено по запросу.

Рекомендуемые предельные значения максимальных температур могут быть достигнуты лишь на кратковременный период! Пожалуйста, при выборе материала всегда консультируйтесь с производителем.

СВОЙСТВА VIRGINE PTFE

Для обеспечения длительного срока эксплуатации и высокого качества, все детали покрытые PTFE (уплотнения, а также инкапсулированные диски) затворов Серии 500 изготовлены из материала Virgin PTFE. Virgin PTFE обеспечивает отличную химическую устойчивость и может использоваться с агрессивными средами. Типичные характеристики фторполимеров включают химическую инертность, исключительные диэлектрические свойства, твёрдость и гибкость, низкий коэффициент трения, очень низкое поглощение воды и антипригарные характеристики. Все эти свойства обеспечивают повышенную защиту от утечки среды. Кроме того, низкий коэффициент трения уменьшает крутящий момент затвора.

УСТАНОВКА МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ (DN 50 - 200)

DN 50 65 80 100 125 150 200
PN 6; PN 10; PN 16; Класс 150; JIS 10 K; JIS 16 K

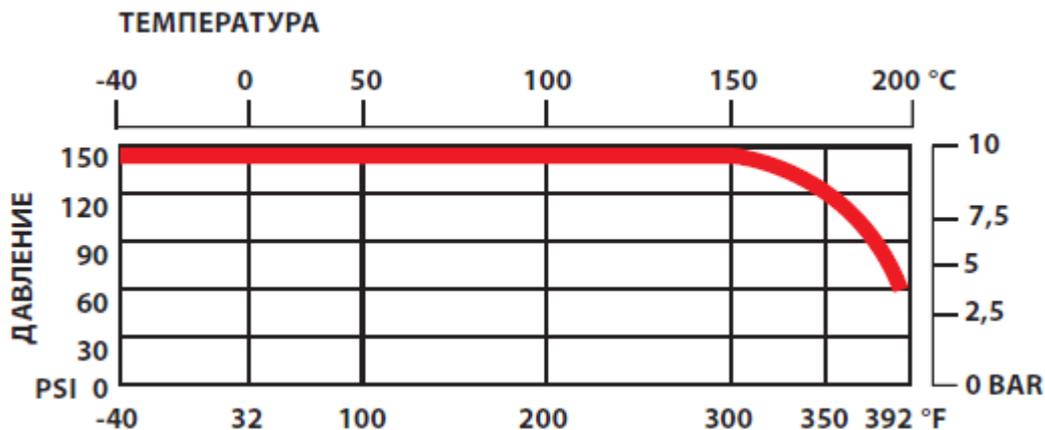
СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Затворы с эпоксидным покрытием, обеспечивающим превосходную износостойкость и устойчивость к коррозии. Затворы с эпоксидным покрытием выполнены в оранжевом цвете RAL 2002 до 80 микрон. По желанию заказчика, затворы могут быть окрашены в цвет, отличный от стандартного. Затворы с эпоксидным покрытием имеют следующие особенности:

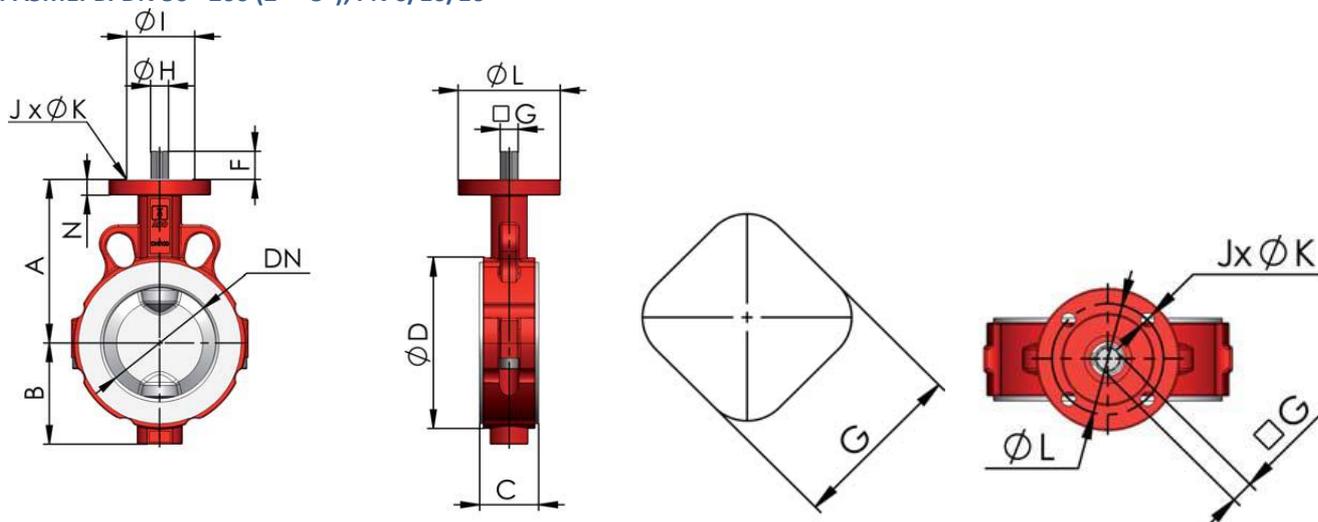
- Превосходная коррозионная и износостойкость
- Устойчивость к химическим веществам, включая растворы кислот и щелочей, растворители на нефтяной основе, спирты, смазки и масла
- Устойчивость к влаге и воде
- Устойчивость к ультрафиолетовым излучениям
- Отличная устойчивость к истиранию
- Ударопрочность без сколов и трещин

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

- Максимальное рабочее давление: 10 бар
- Диапазон температур: - 40 ° C до + 200 ° C (- 40 ° F + 392 ° F), в зависимости от среды



РАЗМЕРЫ DN 50 - 200 (2" - 8"), PN 6/10/16



DN	мм	50	65	80	100	125	150	200
	дюймы	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"
Версия В Размеры затворов	A	120	128	135	145	164	176,5	234
	B	61	74	78	90	106	126	152
	C	43	46	46	52	56	56	60
	D	96	115	131	152	181	207	257
Размеры конца вала	F	25	25	25	25	25	25	25
	G	11	11	14	14	14	14	17
	H	-	-	-	-	-	-	-
Фланец ISO	I	50	50	70	70	70	70	70
	J	4	4	4	4	4	4	4
	K	7	7	9	9	9	9	9
Размеры фланца	L	70	70	90	90	90	90	90
	M	-	-	-	-	-	-	-
	N	14	14	14	14	14	14	14
Масса (кг)		2,3	3,0	3,5	5,0	6,5	7,8	13,2
ISO Фланец		F05	F05	F07	F07	F07	F07	F07

ВОЗМОЖНОСТИ УПРАВЛЕНИЯ Рукояток, ручные редукторы, пневматические и электрические приводы устанавливаются непосредственно на затвор, что гарантирует совместимость арматуры и привода. Это облегчает установку в любых условиях, минимизируя смещение и уменьшая общую высоту.

КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ (NM)

DN	мм	50	65	80	100	125	150	200
	дюймы	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"
РМА 10 бар		34	41	66	85	113	153	195

Для давления 10 бар – вода до +20°C.

Крутящие моменты приведены без учета запаса.

Рекомендация подбора электроприводов для затворов серии 500

DN мм	Крутящий момент с учетом запаса 1,3 Nm	ISO фланец	Эл-привод Regada
50	45	F05	SP 1
65	54		
80	86	F07	SP 2
100	111		
125	147		SP 2.3
150	203		
200	254		

КАЧЕСТВО И КОНТРОЛЬ ПРОДУКЦИИ

Продукция ABO сертифицирована в соответствии с системой качества ISO 9001, что обеспечивает качество продукции и точность в производстве, а также строгое тестирование продукции. Принципы контроля качества и процедуры включают ряд шагов в 3-х основных областях: контроль входящих материалов, производственный контроль и после-производственный контроль.

- Процедуры испытаний устанавливаются в соответствии с: EN 12266-1, ISO 5208, ANSI / FCI 70-2
- Производство в соответствии с требованиями Европейской директивы 2014/68/EU - оборудование под давлением (Категория III, Модуль H)
- Все затворы ABO проходят испытания давлением до 110% от номинального давления, для проверки герметичности
- Все приводы откалиброваны и испытаны перед отгрузкой
- Правило прослеживаемости материалов - Сертификация предоставляется для всех поставляемых затворов, согласно запросу заказчика
- Тестирование материала - Все материалы подвергаются тестированию PMI для подтверждения качества материала